

## Listes des figures

N°	Figure	Page
1	<i>La stéréochimie des polymères</i>	7
2	<i>Structure des polymères</i>	8
3	<i>Grandeurs caractéristiques déterminées à partir des courbes Contrainte – déformation (essai de traction) pour différents types de matériaux</i>	15
4	<i>Le procédé de polymérisation en suspension du polychlorure de vinyle.</i>	31
5	<i>Schéma de principe d'un appareil de thermogravimétrie</i>	47
6	<i>Allure d'un thermogramme pour détermination de la perte de masse en fonction du temps et de la température</i>	48
7	<i>Variation de la température de transition vitreuse en fonction de la masse macromoléculaire moyenne</i>	49
8	<i>Interféromètre de Michelson</i>	51
9	<i>Eprouvette altère pour test de traction</i>	52
10	<i>Schéma d'un appareil de l'essai de traction à la rupture</i>	53
11	<i>Mesure de la profondeur de l'empreinte</i>	55
12	<i>Coloration du PVC stabilisé</i>	70
13	<i>L'allongement à la rupture Temps : 7 jours</i>	74
14	<i>L'allongement à la rupture Temps : 15 jours</i>	74
15	<i>La résistance à la rupture Temps : 7 jours</i>	75
16	<i>La résistance à la rupture Temps : 15 jours</i>	75
17	<i>Tau de vieillissement de l'allongement à la rupture. Temps : 7 jours</i>	76
18	<i>Taux de vieillissement de l'allongement à la rupture. Temps : 15 jours</i>	76
19	<i>Taux de vieillissement en résistance à la rupture. Temps : 7 jours</i>	77
20	<i>Taux de vieillissement en résistance à la rupture. Temps : 15 jours</i>	77
21	<i>La perte de masse. Temps : 7 jours</i>	78
22	<i>La perte de masse. Temps : 15 jours</i>	78
23	<i>La dureté Shore A</i>	79
24	<i>Etude de la résistance à la pénétration à température élevée</i>	79
25	<i>Etude de la stabilité thermique</i>	80
26	<i>Les courbes thermogrammes TG des différentes formulations</i>	81
27	<i>Courbes TG superposées des formulations F1 et F2</i>	82
28	<i>Courbes TG superposées des formulations F1 et F6</i>	82
29	<i>Courbes TG superposées de formulations F2 et F6</i>	83

---

30	<i>Courbes : température – perte de masse (%m)</i>	83
31	<i>Courbes D TG des PVC stabilisés (plaque sans traitement thermique)</i>	84
32	<i>Les températures des vitesses maximales de dégradation des formulations</i>	85
33	<i>Les courbes TG de formulations traitées (T= 100 °C , Temps 7 jours</i>	86
34	<i>Courbes TG superposées de formulations F1 et F6 traitées (à T = 100 °C), temps 7 jours</i>	86
35	<i>Courbes TG de formulations F6 avant et après traitement</i>	87
36	<i>Courbes : température – perte de masse (%m)</i>	87
37	<i>Courbes D TG des PVC stabilisés (plaque sous mises au traitement thermique, (T = 100 °C, temps 7 jours)</i>	87
38	<i>Les courbes TG de formulations traitées (T= 100 °C , Temps 15 jours)</i>	88
39	<i>Courbes TG superposées de formulations F1, F2 et F3 après traitement, T = 100 °C, temps 15 jours</i>	89
40	<i>Courbes D TG des PVC stabilisés (plaque sous mises au traitement thermique, (T = 100 °C, temps 15 jours)</i>	89
41	<i>Les températures des vitesses maximales de dégradation des formulations</i>	90
42	<i>Courbes : température – perte de masse (%m)</i>	90
43	<i>Spectre IR de quelques formulations stabilisées</i>	92